9 日本国特許庁(JP)

①実用新案出願公開

⑫ 公開実用新案公報 (U)

昭61-157048

(a) Int CI.4 B 60 R 22/34 E 16 B E/07 識別記号 广内整理番号

8510-3D -6673-3J ④公開 昭和61年(1986)9月29日

審査請求 未請求 (全 頁)

❷考案の名称

ウエビング巻取装置用フレーム連結構造

②実 願 昭60-41356

②出 願 昭60(1985)3月22日

砂考 案 者 山 下

辰 堆

愛知県丹羽郡大口町大字豊田字野田1番地 株式会社東海

理化電機製作所内

砂考案者 勝野

光 明

愛知県丹羽郡大口町大字豊田字野田1番地 株式会社東海

理化電機製作所内

①出 顋 人 株式会社東海理化電機

製作所

②代理人 弁理士中島 淳

爱知県丹羽郡大口町大字豊田字野田1番地

明 細 書

1.考案の名称

ウェビング巻取装置用フレーム連結構造

2 . 実用新案登録請求の範囲

3 . 考案の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本考案は車両緊急時の乗員保護用シートベルト

F16B 5/07 D

576

装置に用いられ、一対の巻取装置用フレームを互いに連結するためのフレーム連結構造に関する。 [背景技術及び解決すべき事項]

このような一対の巻取装置を連結する場合、一般的に巻取装置のフレームをリベットで固着しており、比較的組付工数も多い作業となっている。本考案は上記事実を考慮し、一対のリトラク

ターを互いに連結する場合に簡単でかつ迅速な組付が可能なフレーム連結構造を得ることが目的である。

3

#### [考案の概要及び作用]

このため本考案では、組付状態においては、一対のフレームを組付状態から若干量ずらした状態で釣部を開口部内へ挿入し、この状態から一対のフレームを相対回転させることにより、鉤部は開

口部内を移動して開口部の縁部に係合可能となり、これによって一対のフレームが所期の組付位置 に配置されると共に、互いに離間不能となる。

#### [考案の実施例]

第1 図乃至第3 図には本考案の第1 実施例が適用された巻取装置用フレーム1 0、1 2 が示されており、第1 図は組付終了状態を、第2、3 図は組付途中の状態である。これらのフレーム1 0、1 2 はそれぞれ阿側部から一対の脚板1 4、1 6が直角に屈曲されると共に互いに平行に延長されている。

これらの脚板14、16には同軸的に円孔1 8、20が穿設され、図示しない巻取軸を軸支するようになっている。この巻取軸は乗員拘束用ウェビングの一端が係止され、ぜんまいばねの付勢力でウェビング端部を層状に巻取るようになっている。

脚板 1 4、 1 6 の端部からは互いに接近する方向に延長板 2 2、 2 4 が突出され、これらの延長

板22、24には取付ボルト26が固着されている。この取付ボルト26はフレーム10、12を車体へ固着するためのボルトである。

フレーム 1 0 、 1 2 にはそれぞれ脚板 1 4 近くに開口 2 8 が、脚板 1 6 近くに鉤部 3 0 が形成されている。

鉤部 3 0 は第 4 図に示される如く略 L 字型の突起であり、フレーム 1 0、 1 2 から切り起し加工によって立設され、脚板 1 4、 1 6 とは反対側方向へ、すなわち組付状態で相手側のフレームへ面して突出されている。従ってフレーム 1 0、 1 2には鉤部 3 0 の打ち抜かれた 孔 3 1 が残っている。

また約部30はフレーム10、12への連結部が略直角に屈曲された立上り部30Aとされており、先端部はフレーム10、12から高さH(フレーム10、12の肉厚よりも若干大)のもとに平行状態となっている。

関ロ28はフレーム10、12を背中合せに接近した場合に鉤部30を挿入できる関ロ面積を有

している。この開口28、鉤部30の設置場所は、第3図に示される如く、開口28、鉤部30の中間部を中心として、フレーム10の軸線Pとフレーム12の軸線Qを角度のでずらした場合にはまり合う場所に設けられている。

従ってフレーム 1 0、1 2 をこの角度 θ がゼロとなるよう相対回転させれば、第 1 図に示される如く釣部 3 0 はその先端部が開口 2 8 の周縁部を通り過ぎ、開口 2 8 の縁部と係合可能となってフレーム 1 0、1 2 を肉厚直角方向に離間不能とする構成である。

 向上している。

次に第7、8図には本考案の第2実施例に係るフレーム構造が示されている。この実施例では到部32がの第2関節がの第2関節がののでは対してもよりのではずつして相手フレーム方向へで到出して形成されている。 にの到部32の所側になれた切めの別にの関しるもの関にの関している。

この鉤部32に対応した残りの半円部分は鉤部32とは反対方向に段部37を介して突出した半円状窪み38となっている。

この鉤部32と開口36との組合せは前記実施例とは異なりフレーム10、12への組付時の相対回転中心部へ対称形に、すなわち阿フレーム10、12を180度逆転した状態で互いに当接すると鉤部32が窪み38内へ入るように形成されている。またこれらの鉤部32、段部34は、当接状態において、鉤部32が相手側の窪み38内

へ入り込むようになっている。このため当接状態ではフレーム 1 0、1 2 が逆転して配置されており、相対角度を 1 8 0 度回転することにより鉤部3 2 が相手側の開口 3 6 を通って窪み 3 8 内へ収容され、これによって鉤部 3 2 が開口 3 6 の縁部と係合可能とされて両フレーム 1 0、1 2 を離間不能とするようになっている。

以上説明した如く本考案に係るフレーム連結構造では、鉤部と開口部との組合せにより一対のフレームを連結するため、組付が迅速で確実となる優れた効果を有する。

4. 図面の簡単な説明

[考案の効果]

第 1 図は本考案に係るフレーム連結構造の第 1 実施例を示す組付状態の斜視図、第 2 図は組付途中を示す斜視図、第 3 図は第 2 図の正面図、第 4 図は第 3 図 IV - IV 線断面図、第 5 図は鉤部の拡大斜視図、第 6 図は第 1 実施例の分解斜視図、第 7 図は本考案の第 2 実施例に係るフレームを示す分解斜視図、第 8 図は第 7 図の VI - VI 線断面図、第

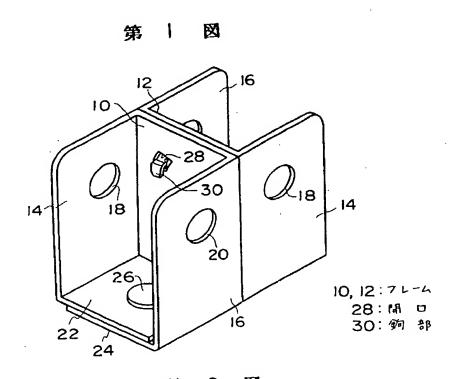
9 図は両フレームの当接状態における第 8 図に相当する断面図、第 1 0 図は第 9 図の作動図である。

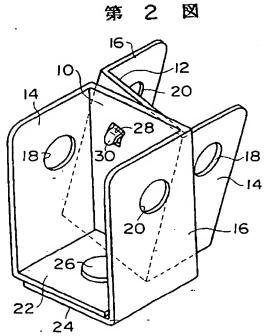
10, 12 • • • 7 • - 4

28 • • 閉口

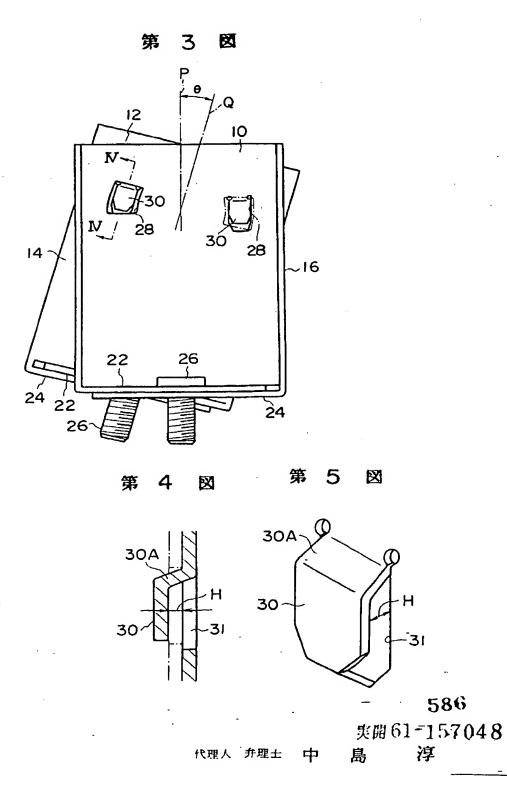
30、32 · · • 鉤部。

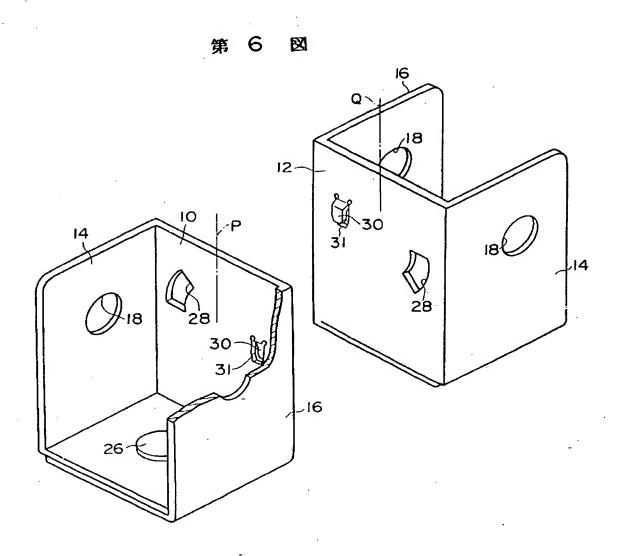
代理人 弁理士 中島 淳





. 585

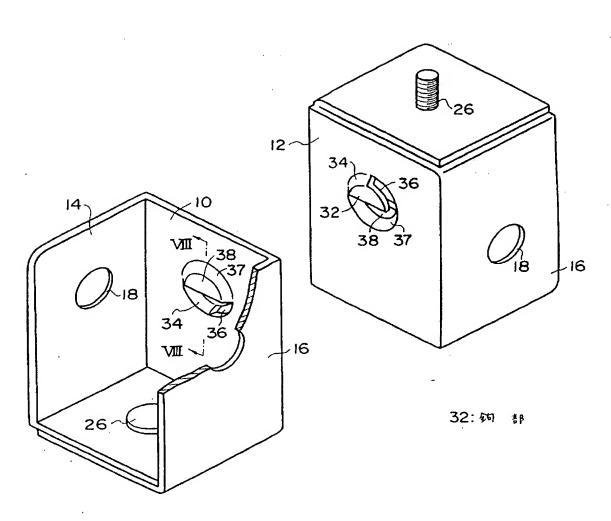




587

代理人 并理士 中 當時61-767048

#### 図



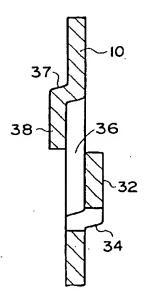
588

実開で1-15704**8** 淳

中 代理人 布理士

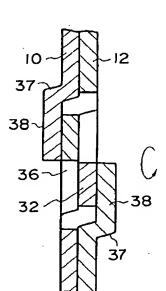
島

#### 第 8 図

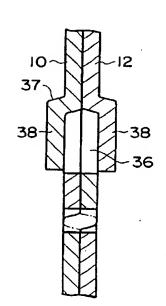


589

#### 第 9 凶



第10図



590

**製作等 1.37048** 

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

#### **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☐ BLACK BORDERS
IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
FADED TEXT OR DRAWING
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
GRAY SCALE DOCUMENTS
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
OTHER:

#### IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.